



AUS GUTEM GRUND

pan**DOMO**[®] MW

TerrazzoMicro Bindemittelmatrix, weiss

pan**DOMO**[®] MB

TerrazzoMicro Bindemittelmatrix, schwarz

Zum Herstellen zementärer, schnell nutzbarer, gestaltungsfähiger Bodenbeläge im Verbund



Bindemittelmatrix in weiss und schwarz lieferbar

Nach 8 Stunden begehbar

Nach 24 Stunden schleifbar

Für Schichtdicken ab 11 mm

Im Innenbereich

Mit optimierten Verarbeitungseigenschaften

- Selbstverlaufend
- Verarbeitungszeit 30 Minuten
- Geringes Schwundmaß
- Schnell schleifbar
- Schnell belastbar

Nicht brennbar

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX GmbH
Postfach 61 20 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

Anwendungsbereich:

Für den Innenbereich.

Herstellen von repräsentativen, kreativ gestalteten Sicht- und Nutzflächen mit schneller Begehbarkeit und früher Anfangsfestigkeit im Verbund.

Schleifbar.

Art:

Weißes bzw. schwarzes Pulver aus Spezialzementen und ausgewählten Füllstoffen. Beim Anrühren mit Wasser und den vorgegebenen Schmuckkörnungen fein, erhält man einen geschmeidigen, selbstglättenden Mörtel, der ca. 30 Minuten lang verarbeitet werden kann und nach ca. 8 Stunden begehbar ist.

Vorbereiten des Untergrundes:

Der Untergrund aus Beton oder Zementestrich (Festigkeiten nach den entsprechenden DIN-Normen und Anforderungen) muss trocken, fest und frei von Staub sein. Zur Entfernung von Verunreinigungen, Trennmitteln, lockeren Oberzonen und Bindemittelanreicherungen ist der Untergrund kugel- oder sandzustrahlen.

Um eine Haftung zum Untergrund zu gewährleisten, muss der Untergrund je nach Beschaffenheit mit PANDOMO®PR oder ARDEX EP 2000 incl. ARDEX QS hergestellt werden. Die Verarbeitung von PANDOMO®PR oder ARDEX EP 2000 incl. ARDEX QS erfolgt nach Herstellerangaben.

Verarbeitung:

Zum Anmischen werden je 25 kg (oder jeweils ein Vielfaches) Schmuckkörnung, fein und PANDOMO® MW bzw. MB TerrazzoMicro Bindemittelmatrix und ca. 4,5–5,4 l Wasser benötigt. Je nach Feuchte bzw. Gesteinsart kann mehr oder weniger Wasser erforderlich sein.

In den stehenden, nicht laufenden Mischer wird zuerst Schmuckkörnung fein so in den Mischer gegeben, dass der Boden bedeckt ist. Danach wird PANDOMO® MW bzw. MB TerrazzoMicro Bindemittelmatrix in den Mischer eingefüllt. Nach Einfüllen des Bindemittels wird der Mischer gestartet und sofort ohne Zeitverzögerung die benötigte Wassermenge hinzugegeben.

Nach ca. 1,5 Minuten Mischzeit wird eine einminütige Reifezeit eingelegt und nach Ablauf dieser Zeit wird nochmals ca. 1,5 Minuten gemischt, so dass ein klumpenfreier, verfließender Mörtel entsteht.

Folgende Schmuckkörnungen dürfen verwendet werden:
1–3 mm

Die Mindestschichtdicke von PANDOMO® MW bzw. MB beträgt 11 mm.

Belastbar nach 1 Tag.

Kein Estrichzusatzmittel, wie Mischöle usw. verwenden. Nicht mit anderen Zementen mischen.

Die Verarbeitungszeit von PANDOMO® TerrazzoMicro beträgt ca. 30 Minuten.

Höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit. Niedrige Temperaturen verzögern die Erhärtung.

Nicht bei Temperaturen unter +5 °C einbringen.

Verarbeitungstemperatur:

Nicht bei Temperaturen unter +10°C verarbeiten.

Anwendung auf Fußbodenheizung:

Bei Verwendung von PANDOMO® MW bzw. MB TerrazzoMicro Bindemittelmatrix auf Warmwasser-Fußbodenheizung lässt sich die Wartezeit bis zur Verlegung deutlich verkürzen.

3 Tage nach Einbringen von PANDOMO® BG, Unterestrich (siehe TDB) beginnt ein Aufheizen mit einer Vorlauftemperatur von ca. +25 °C. Diese wird 3 Tage gehalten.

Danach wird die maximale Vorlauftemperatur eingestellt und weitere vier Tage gehalten. Dabei sind Zuglufterscheinungen zu vermeiden.

Hinweis:

Beim Einsatz von PANDOMO®-Böden auf Fußbodenheizung ist darauf zu achten, dass die Vorlauftemperatur eine Höhe von ca. +40°C nicht übersteigt und die Kerntemperatur der lastverteilenden Konstruktion sowie die Oberflächentemperatur eine Höhe von ca. +28°C nicht übersteigt. Die zuvor genannten Werte dürfen auch beim Funktionsheizen, Aufheizen (nach Protokoll) und während den Heizperioden nicht überschritten werden.

Weitere Flächenbearbeitung:

PANDOMO® MW bzw. MB TerrazzoMicro Bindemittelmatrix ist nach 8 Stunden begehbar und nach 1 Tag schleifbar.

Zum Schleifen des Bodens müssen mindestens 3-Teller-Schleifmaschinen verwendet werden.

Zu beachten ist:

Für den Außenbereich oder im Dauernassbereich kann PANDOMO® TerrazzoMicro nicht eingesetzt werden.

PANDOMO® MW bzw. MB kann mit ARDEX zugelassenen Pulverpigmenten eingefärbt werden.

Für den Porenverschluss kann PANDOMO® TFW Füllspachtel weiss verwendet werden.

Nach dem Porenverschluss den Boden für ca. 16 Stunden mit einer PE-Folie abdecken.

Für die Reinigung, Imprägnierung und Unterhaltspflege dürfen nur Produktempfehlungen der ARDEX GmbH eingesetzt werden.

Weitere Verarbeitungshinweise zu PANDOMO® TerrazzoMicro bei Konstruktionen im Verbund, auf Trennlage und auf Dämmung (siehe PANDOMO® Merkblatt TerrazzoPlus und TerrazzoMicro, erhältlich auf Anfrage).

Hinweis:

Enthält Zement. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizungen. Schutzhandschuhe tragen. Augenschutz tragen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Staub nicht einatmen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. An einem trockenen Ort aufbewahren. Entsorgung des Inhalts / der Behälter gemäß den örtlichen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften.

GISCODE ZP 1 = zementhaltiges Produkt, chromatarm



ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert Str. 45
58453 Witten
Germany

ARDEX panDOMO MW

Zementestrichbindemittel
Zur Herstellung von Zementestrichen nach
DIN EN 13813 und DIN 18560
(Festigkeitsklasse CT-C40-F5-A22).
Brandverhalten: A1_{fl}

Alle angegebenen technischen Kennwerte sind Laborwerte nach 28 Tagen und beziehen sich auf einen W/Z-Wert von 0,42 sowie Schmuckkörnung der Körnung 1 – 3 mm in einem Mischungsverhältnis von 1:1.



ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert Str. 45
58453 Witten
Germany

ARDEX panDOMO MB

Zementestrichbindemittel
Zur Herstellung von Zementestrichen nach
DIN EN 13813 und DIN 18560
(Festigkeitsklasse CT-C40-F5-A22).
Brandverhalten: A1_{fl}

Alle angegebenen technischen Kennwerte sind Laborwerte nach 28 Tagen und beziehen sich auf einen W/Z-Wert von 0,42 sowie Schmuckkörnung der Körnung 1 – 3 mm in einem Mischungsverhältnis von 1:1.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

| | |
|---|---|
| Anmischverhältnis: | Mischungsverhältnis ca. 4,5 – 5,4 l Wasser : 25 kg PANDOMO® MW bzw. MB TerrazzoMicro Bindemittelmatrix : 25 kg Schmuckkörnung, fein (Der Wasseranspruch kann je nach verwendeter Körnung leicht variieren) |
| Schüttgewicht: | ca. 1,2 kg/l |
| Frischgewicht des Mörtels: | ca. 2,2 kg/l |
| Materialbedarf: | ca. 10 kg/m ² /cm |
| Verarbeitungszeit (+20 °C)*: | ca. 30 Min. |
| Begehbarkeit (+20 °C)*: | nach ca. 8 Std. |
| Trocknung: | ca. 24 Std., ggf. den Boden vor einer zu schnellen Austrocknung mit einer PE-Folie schützen |
| Druckfestigkeit*: | nach 1 Tag ca. 30 N/mm ² nach 7 Tagen ca. 40 N/mm ² nach 28 Tagen ca. 45 N/mm ² |
| Biegezugfestigkeit*: | nach 1 Tag ca. 4,0 N/mm ² nach 7 Tagen ca. 4,5 N/mm ² nach 28 Tagen ca. 5,0 N/mm ² |
| Brandklasse: | A1 – nach EN 13501 |
| Brandverhalten: | A1 _n |
| Abriebfestigkeit: | Gemessen in Anlehnung an DIN EN 13748, Teil 1, Verschleiß-/ Widerstandsklasse nach Böhme. Je nach Einsatz von Gesteins- körnungen Härteklasse I bis max. 18 cm ³ /50 cm ² bzw. Härte- klasse II bis max. 20 cm ³ /50cm ² und Härteklasse III bis max. 26 cm ³ /50cm ² |
| Fußbodenheizungs- eignung: | ja |
| Kennzeichnung nach GHS/CLP: | GHS05 "ätzend" Signalwort: Gefahr |
| Kennzeichnung nach GGVSEB/ADR: | keine |
| EMICODE: | EC1R ^{PLUS} sehr emissionsarm |
| Abpackung: | Säcke mit 25 kg netto |
| Lagerung: | in trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig |