



POUR DE BONNES RAISONS

pan**DOMO**® K3
Enduit de ragréage gris.

10/3.1

**Pour la réalisation de sols PANDOMO® Floor
et PANDOMO® FloorPlus**



Avec effet ARDURAPID®

A séchage rapide

Pour des épaisseurs de couche de 5 mm à 10 mm

Bon écoulement

Auto-nivelant

Sans fissures même en couches épaisses

Pompable

Rapidement ouvert au passage

Supporte rapidement des charges



Fabricant avec
système QM certifié
selon DIN EN ISO 9001

ARDEX GmbH
58430 Witten · B.P. 6120
ALLEMAGNE
Tél.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-299
email: info@ardex.eu; info@ardex.ch;
info@ardex-france.fr
www.ardex.com

Enduit de ragréage gris.

avec effet ARDURAPID®, donnant lieu à un durcissement hydraulique rapide et à une fixation cristalline de la totalité de l'eau

Domaine d'application :

A l'intérieur.

Réalisation de surfaces visuelles et utilitaires, créatives et décoratives PANDOMO® Floor et PANDOMO® FloorPlus, exposées modérément aux contraintes par impacts et chocs.

Description :

Poudre blanche contenant des ciments spéciaux, des résines synthétiques à bonne dispersion et des produits de remplissage sélectionnés. Le gâchage avec de l'eau donne un mortier malléable, auto-lissant, applicable à la spatule et pompable, pouvant être mis en œuvre pendant environ 30 minutes et praticable après environ 3 heures.

Le mortier se durcit par hydratation et séchage en une masse pauvre en tensions, de sorte que la formation de fissures est pratiquement exclue. Les travaux de mise en forme qui n'entraînent pas de vitrification de la surface, comme la réalisation de joints, les travaux de sablage et travaux similaires, peuvent être réalisés dès praticabilité de la surface.

Préparation du support :

Le support en béton ou en chape de ciment (qui doit être au moins de la catégorie de solidité CT-C25-F4 ou les chapes en sulfate de calcium CA-C35-F6), doit être sec, solide et dépourvu de poussière. Afin de retirer les impuretés, les agents séparateurs, les zones supérieures sans adhérence et les enrichissements en liants, grenailier ou sabler le support.

Afin d'améliorer l'adhérence et d'empêcher la remontée de bulles d'air lors de nouvelles chapes en ciment, nouveau béton ou enduits de ragréage sec pour sol, commencer par appliquer sur le support le primaire et pont d'adhérence PANDOMO® PR, dilué 1 : 3 avec de l'eau. Après séchage du primaire, env. 1 à 2 heures – en fonction de la porosité du support et des conditions du chantier – passer la deuxième couche de primaire PANDOMO® PR, dilué 1 : 1 avec de l'eau.

Lorsque la structure du support est de différentes compositions ou sur les chapes en sulfate de calcium, anciennes chapes rugueuses en ciment, ou chapes en sulfate de calcium ou en ciment fraisées ou grenillées, de même, que, s'il faut s'attendre à de l'humidité ascendante du support, celui-ci sera à appliquer du primaire PANDOMO® EP primaire époxy, sans solvant, afin d'éviter des différences de couleur et à saupoudrer de sable ARDEX QS ou de sable siliceux de même qualité, de 0,5–0,8 mm de granulométrie. Lorsque la température ambiante est élevée et par fortes concentrations de colorants dans l'eau de gâchage, il est nécessaire d'appliquer, sur la surface balayée des restes de sable siliceux, PANDOMO® Primer dilué 1 : 1 avec de l'eau afin d'éviter la formation de bulles d'air éventuelles (voir fiche technique).

Le support doit être sec en permanence.

En cas de doute, effectuer des tests.

Utilisation :

Pour l'utilisation sur le béton et les chapes en ciment, mélanger 25 kg de poudre PANDOMO® K 3/10/3.1., avec 5 l – 5 ¼ l d'eau de gâchage (selon la quantité en pigment et l'influence ambiante). Verser de l'eau claire ou de l'eau mélangée avec le colorant concentré PANDOMO® dans un récipient propre et y ajouter la poudre en remuant énergiquement pendant au moins 2 minutes jusqu'à obtenir un mortier fluide et sans grumeaux.

Lors de l'utilisation sur des chapes en sulfate de calcium ainsi que sur les sols à chauffage au sol et à eau chaude, PANDOMO® K 3/10/3.1. est à améliorer avec ARDEX E 25.

La proportion de mélange sera de 4,5 l d'eau + 1 l de ARDEX E 25 pour 25 kg de poudre PANDOMO® K 3/10/3.1..

Le support est à appliquer PANDOMO® EP primaire époxy, sans solvant.

A une température de +18 °C à +20 °C, le mortier peut être utilisé pendant environ 30 minutes. Les basses températures prolongent le temps d'application, et les températures élevées le raccourcissent.

Le mortier est facile à répartir et se lisse sans que des zones de transition deviennent visibles.

Application du mortier :

L'épaisseur minimum de PANDOMO® K 3/10/3.1. est de 5 mm.

Le mortier peut être appliqué en une seule passe jusqu'à 10 mm d'épaisseur.

Les meilleures propriétés d'écoulement sont obtenues en couche de 7 mm d'épaisseur.

Pour des couches de plus de 10 mm ragréer auparavant avec PANDOMO® K 3/10/3.1.. L'épaisseur de couche totale des ragréages en PANDOMO® K 3/10/3.1. ne doit pas dépasser 20 mm.

Pour des couches d'égalisation de plus de 20 mm, effectuer une chape d'adhérence.

Le mortier PANDOMO® K 3/10/3.1. peut être étalé avec une racle de répartition à écarteur, et lissé à la truelle de lissage à manche pour grandes surfaces ou à la truelle carrée.

Appliquer PANDOMO® K 3/10/3.1. par température supérieure à +5 °C.

Petits chantiers : dans un récipient propre d'une capacité d'environ 50 l, verser env. 10 - 10,5 l d'eau claire. En se servant d'une perceuse puissante dotée d'un agitateur stable, mélanger 50 kg, soit 2 sacs de poudre PANDOMO® K 3/10/3.1., jusqu'à l'obtention d'un mortier sans grumeaux, homogène et bien souple.

Grands chantiers : Transport à la pompe: pour pomper le mortier, se servir de pompes hélicoïdales, de pompes à pistons et de pompes mélangeuses à fonctionnement continu, qui pompent environ 40 – 80 l de mortier par minute.

Au cas où le mortier est pompé, ne pas utiliser des barbotines de ciment en tant que lubrifiant.

En cas de temps d'inactivité de plus de 30 minutes, nettoyer la machine et les tuyaux.

PANDOMO® FloorPlus

Pour réaliser des surfaces PANDOMO® FloorPlus, saupoudrer l'enduit de ragréage encore mouillé avec env. 70 – 80 g/m² de sable PANDOMO® HG.

Application sur chauffage au sol :

Lorsque les sols PNADOMO® sont à appliquer sur des surfaces à chauffage au sol, s'assurer que la température d'entrée ne dépasse pas env. les +40°C et que la température de base de répartition des charges ainsi que la température superficielle des surfaces ne dépassent pas env. les 28°C. Ces températures ne doivent pas être dépassées pendant la mise en chauffe, la mise en service (selon protocole) et pendant les périodes de chauffage.

Traitement ultérieur :

Avant l'application de PANDOMO® SP-SL procéder soigneusement au ponçage de toute la surface sèche à l'aide d'une ponceuse à trois disques (TRIO) Trois ponçages successifs sont nécessaires avec les disques abrasifs dans l'ordre de granulométrie 100, 120 et 150.

Les surfaces PANDOMO® FloorPlus seront ponçées en une seule étape avec disque abrasif de 60 de granulométrie.

Finition :

Uniquement les produits du système PANDOMO® : PANDOMO® SP-SL huile de protection ainsi que PANDOMO® SP-PS et PANDOMO® SP-GS sont admis pour sceller les superficies polies PANDOMO® K 3 (se référer aux fiches techniques).

Important :

Ne pas utiliser PANDOMO® K 3/10/3.1. à l'extérieur ou dans des endroits constamment humides.

Remarque :

Peut provoquer de graves lésions oculaires. Conserver hors portée des enfants Porter des gants de protection. Protéger les yeux. Éviter le contact avec les yeux, la peau et les vêtements. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte. Continuer à rincer.

Après séchage, neutralité physiologique et écologique.

GISCODE ZP 1 = produit à base de ciment, pauvre en chromate

 0432	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 D-58458 Witten, Germany	
13 70399 EN 13813 :2002	
ARDEX pandOMO K 3 Enduit de ragréage autonivelant EN 13813 : CTC25-F7-A22	
Résistance à la pression :	≥ 25 N/mm ²
Résistance à l'abrasion :	≥ 7 N/mm ²
Résistance à l'usure selon Béline :	≤ 22 cm ³ /50 cm ²
Résistance à la traction :	PNB
Valeur pH :	PNB
Réaction au feu :	A2s1

Enduit de ragréage gris.

avec effet ARDURAPID®, donnant lieu à un durcissement hydraulique rapide et à une fixation cristalline de la totalité de l'eau

Données techniques selon la norme de qualité ARDEX :

Proportion de mélange : env. 5–5¼ l d'eau (selon la quantité de pigment et l'influence ambiante) : 25 kg de poudre soit
1 vol. d'eau : 3½ vol. de poudre

Poids spécifique : env. 1,4 kg/l

Poids du mortier frais : env. 2,0 kg/l

Consommation : env. 1,5 kg de poudre par m² et par mm

Temps d'application (+20 °C) : env. 30 mn

Praticabilité (+20 °C) : après 3 h environ

Travaux de modelage : après praticabilité

Résistance à la compression :
après 1 jour, env. 17 N/mm²
après 7 jours, env. 23 N/mm²
après 28 jours, env. 30 N/mm²

Résistance à la tenso-flexion :
après 1 jour, env. 4 N/mm²
après 7 jours, env. 7 N/mm²
après 28 jours, env. 8,5 N/mm²

Résistance à l'usage de chaises à roulettes : oui

Aptitude au chauffage au sol :
a) eau chaude : oui
b) électrique : non

Marquage selon GHS/CLP :
GHS 07 "point d'exclamation"
Signalisation : Attention

Marquage selon GGVSEB/ADR : aucun

PH : après 1 jour, env. 11

Conditionnement : sacs de 25 kg net

Stockage : peut être stocké pendant environ 6 mois dans un endroit sec dans l'emballage d'origine fermé