



POUR DE BONNES RAISONS

panDOMO[®] EP

**Primaire époxy, sans solvant, pour la
préparation des supports PANDOMO[®]**

Primaire et pont d'adhérence teinté à large
domaine d'emploi

En association au système des revêtements
PANDOMO[®] Floor et Loft

Résistance mécanique élevée

Bonne adhérence sur différents supports

Viscosité réduite pour un pouvoir de pénétration élevé

Application facile



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Fabricant avec système
QM certifié selon
DIN EN ISO 9001

ARDEX GMBH
B.P. 6120 - 58430 Witten
Allemagne
Téléphone +49 (0) 23 02/664-0
Téléfax +49 (0) 23 02/664-299
email: info@ardex.eu; info@ardex.ch;
info@ardex-france.fr
www.ardex.com

Primaire époxy, sans solvant

Domaine d'application :

Primaire et pont d'adhérence des supports en béton, chapes en ciment et chapes en sulfate de calcium.

Pour l'intérieur.

Description :

PANDOMO® EP est un primaire au résines époxy, sans solvant, bi-composant à large domaine d'emploi.

L'unité de 10 kg comprend 7,725 kg de résine (composant A) et 2,275 kg de durcisseur (composant B).

Préparation du support :

Le support doit être ferme, solide, propre et débarrassé de tout agent séparateur. Des surfaces insuffisamment solides ou malpropres doivent être préparées mécaniquement, par ex. par ponçage, grenailage ou fraisage. En règle générale, il est nécessaire d'effectuer une préparation mécanique des supports neufs.

Après application de PANDOMO® K3/K1, la mise en œuvre peut débuter après env. 1 à 3 jours, en fonction des conditions climatiques et de l'épaisseur de couche.

Sur les chapes en ciment et les sols en béton, la préparation peut avoir lieu à un taux d'humidité de moins de 2 % en poids, voire pour les chapes en sulfate de calcium, moins de 0,5 % en poids. Lors de supports en béton frais, il faut respecter un temps de séchage d'au moins 28 jours.

Mise en œuvre :

Ouvrir la boîte de résine et de durcisseur et malaxer la résine (composant A) à l'aide d'un agitateur à spirale. Verser le durcisseur (composant B) dans la boîte de résine. Bien mélanger la résine et le durcisseur à l'aide d'un malaxeur électrique à petite vitesse (250-300 tours/min) à l'aide d'un agitateur à spirale pendant au moins 3 minutes afin d'obtenir une masse homogène dans le récipient. Verser le mélange dans un récipient propre et malaxer énergiquement une nouvelle fois. D'éventuels restes dans l'emballage ne doivent plus être utilisés après avoir versé le mélange dans l'autre récipient. Pour la préparation de petites quantités, il faut absolument veiller à la bonne proportion de mélange.

Application du primaire :

Pour l'application du primaire, utiliser de préférence un rouleau à poils courts, en veillant à appliquer PANDOMO® EP sur le support en passes croisées. Il faut obtenir une épaisseur de couche régulière correspondant à 200 g/m².

En fonction des systèmes de revêtement prévus, il faut saupoudrer ARDEX QS ou PANDOMO® HG sur la résine fraîche sur toute la surface.

Conditions de mise en œuvre :

La température des produits, de l'air et du support doit être supérieure à +15° C et inférieure à +30°C. L'humidité atmosphérique relative ne dépassera pas 80 %. La température du support doit être au moins de +3° au-dessus du point de rosée. Des températures trop élevées ou trop basses réduisent l'étalement du produit.

Durée de mise en œuvre :

Après mélange, la mise en œuvre de PANDOMO® EP par température d'env. +20°C, s'effectuera dans les 40 minutes environ. Le temps de durcissement se prolonge par basses températures ambiantes et du support et se réduit par hautes températures.

Consigne de sécurité / d'élimination :

Contient des composés époxydiques. Peut déclencher une réaction allergique.

Composant A :

Provoque des irritations cutanées. Peut déclencher une réaction cutanée allergique. Provoque des irritations oculaires graves. Toxique pour les organismes aquatiques à long terme. Eviter le rejet dans l'environnement. Porter un équipement de protection des yeux. Porter des gants de protection.

EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Retirer les lentilles de contact. Continuer à rincer. Eviter des respirer les vapeurs / aérosols.

EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU : Laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon; Absorber toute substance répandue.

Composant B :

Nocif en cas d'ingestion. Nocif par contact avec la peau. Provoque des brûlures de la peau et de graves lésions oculaires. Peut déclencher une réaction cutanée allergique. Nocif par inhalation. Nocif pour les organismes aquatiques avec des conséquences de grande portée. Porter des gants de protection. Porter un équipement de protection des yeux.

EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Retirer les lentilles de contact. Continuer à rincer. Eviter le rejet dans l'environnement. Ne pas respirer les vapeurs / aérosols. Après usage, laver la peau contaminée abondamment.

Garder hors de la portée des enfants.

Elimination des contenus / emballages selon les règles locales / régionales / nationales / internationales en vigueur.

Important :

La mise en œuvre de PANDOMO® EP après sa préparation doit être immédiate et rapide.

La fin du temps ouvert / de la durée d'emploi d'env. 40 minutes n'est pas visible à l'œil nu. Le dépassement de ce délai entrave la solidité et l'adhérence.

Bien aérer et ventiler pendant la période de séchage et de durcissement.

Toutes les propriétés mentionnées ont été établies en utilisant les sables et accessoires ARDEX. L'utilisation d'autres types de sable ou d'accessoires peut entraver les propriétés des produits.

Recyclage :

Pour les consignes d'élimination, consulter la fiche de sécurité.

Données techniques selon les normes de qualité ARDEX:

Proportion de mélange :	Selon les données sur l'emballage
Densité :	Composant A 1,11 kg / l Composant B 0,98 kg / l
Consommation :	au moins 200 g/m ² / par couche (selon le pouvoir absorbant du support)
Temps de mise en œuvre (+20°C) :	env. 40 minutes
Ouverture au passage (+20°C) :	après env. 12 h
Traitement suivant (+20°C) :	après env. 12 à 16 h
Chauffage au sol :	oui (température d'arrivée 40° C maxi)
Marquage selon GHS/CLP :	Composant A : GHS07 « Point d'exclamation » GHS09 « Environnement » Signalisation : Attention Composant B : GHS07 « Point d'exclamation » GHS05 « Corrosivité » Signalisation : Danger
Marquage selon GGVSEB/ADR :	Composant A : UN 3082 Substance nuisible à l'environnement, liquide, non déterminé Composant B : UN 2735 Amines, liquide, non déterminé
GISCODE :	RE 1
Conditionnement :	10 kg Conditionnement comprenant 2 composants : 7,725 kg de composant A et 2,275 kg de composant B, poids nets
Stockage :	Env. 24 mois dans un endroit sec, dans l'emballage d'origine fermé, entre +5° C et +30° C. La formation d'un dépôt pendant le stockage ne représente pas une détérioration de la qualité.

