



# PANDOMO® K1

## Enduit de nivellement pour sols décoratifs, pouvant être coloré, blanc

- Pour la réalisation de sols PANDOMO® Floor et FloorPlus
- Avec effet ARDURAPID®, séchage rapide
- Pour des couches de 5 à 10 mm d'épaisseur
- Propriétés d'écoulement optimales, auto-nivelant
- Sans fissures même en couches épaisses
- Pompable
- Rapidement ouvert au passage et supporte rapidement des charges



### Domaine d'application :

Réalisation de surfaces visuelles et utilitaires, créatives et décoratives PANDOMO® Floor et PANDOMO® FloorPlus à l'intérieur, exposées modérément aux contraintes par impacts et chocs, par exemple, dans les locaux commerciaux, les restaurants, les cafés, les halls d'entrée représentatifs, les espaces privés, les salles d'exposition, etc.

Réalisation de sols en enduit de ragréage design DS 2 (les sols doivent satisfaire à des exigences en matière de fonctionnalité et d'esthétique) et de sols en enduit de ragréage design DS 3 adapté aux exigences les plus élevées (les sols doivent satisfaire à des exigences élevées en matière de fonctionnalité et d'esthétique. Même avec les exigences les plus élevées en matière d'esthétique, la formation de pores ou de fissures fines ainsi que de légers écarts de couleur visibles ne peuvent pas être exclus).

Fiche établie selon la fiche technique TKB 19 de la Commission technique des colles de construction (TKB) de l'Industrieverband Klebstoffe e.V. (Fédération des industries de colles et adhésifs), Düsseldorf.

### Description :

Poudre blanche à base de ciments spéciaux, de matières synthétiques à fort pouvoir de dispersion et de matières de remplissage sélectionnées. Coloration possible avec les colorants concentrés PANDOMO® CC Mélanger avec de l'eau pour obtenir un enduit de ragréage souple, auto-lissant et pompable qui peut être utilisé pendant env. 30 minutes et est praticable après env. 3 heures.

### Préparation du support :

Le support

- béton
- chape en ciment CT-C 30-F5
- chape en sulfate de calcium CAF-C30-F5

doit être sec, solide et exempt de poussière. Pour éliminer les impuretés, les agents séparateurs, les zones supérieures lâches et les dépôts de liant, le support doit être grenailé ou sablé.

Pour améliorer l'adhérence et empêcher la remontée des bulles d'air dans une nouvelle chape en ciment, appliquer au préalable sur le support le primaire et pont d'adhérence PANDOMO® PR, dilué 1:3 avec de l'eau. Au bout de 1 à 2 heures, après séchage du primaire, en fonction de la porosité du support et des conditions de chantier, appliquer une deuxième couche de PANDOMO® PR, dilué 1:1 avec de l'eau.

Pour les supports mixtes, les chapes en sulfate de calcium, les vieilles chapes en ciment rugueuses ou les chapes en ciment ou en sulfate de calcium fraîches ou grenillées et le chauffage au sol à eau chaude, appliquer sur le support le primaire époxy sans solvant PANDOMO® EP et saupoudrer de sable PANDOMO® HG afin d'éviter les différences de couleur. Afin d'éviter la formation éventuelle de bulles d'air, appliquer sur la surface balayée du sable siliceux non fixé une couche supplémentaire de primaire PANDOMO®, dilué 1:1 avec de l'eau (voir fiche technique).

La sous-construction doit être sèche en permanence. En cas de doute, réaliser des surfaces d'essai.



ARDEX GmbH  
B.P. 6120 · 58430 Witten  
ALLEMAGNE  
Tél. : +49 (0) 23 02/664-0  
Fax : +49 (0) 23 02/664-240  
info@ardex.eu ; info@ardex.ch ; info@ardex-france.fr  
www.ardex.eu

Fabricant avec certification  
de management de la qualité et de management environnemental  
selon la norme DIN EN ISO 9001/14001

# PANDOMO® K1

## Enduit de nivellement pour sols décoratifs, pouvant être coloré, blanc

### Application :

Verser de l'eau claire ou de l'eau teintée avec PANDOMO® Colorant concentré dans un récipient de mélange propre et mélanger vigoureusement pendant au moins 2 minutes jusqu'à obtenir un enduit de ragréage fluide et sans grumeaux.

Env. 5 à 5,25 l d'eau sont nécessaires pour mélanger 25 kg de PANDOMO® Floor. Lors de l'utilisation sur des chapes en sulfate de calcium ainsi que sur les sols à chauffage au sol à eau chaude, PANDOMO® est à améliorer d'ARDEX E25. La proportion de mélange sera de 4,5 l d'eau + 1 l d'ARDEX E 25 : 25 kg de poudre.

PANDOMO® Floor peut être utilisé pendant env. 30 minutes de +18 °C à +20 °C, les températures plus basses prolongeant et celles plus élevées diminuant le temps d'application. Appliquer PANDOMO® Floor à des températures de plus de +15 °C.

Le chauffage au sol à eau chaude doit être éteint avant l'application de PANDOMO® Loft ou réglé sur une température du sol maximale de 15 °C.

L'épaisseur minimale des couches de PANDOMO® Floor est de 5 mm. Le matériau peut être appliqué jusqu'à 10 mm en une seule passe.

Les propriétés d'écoulement optimales sont atteintes à partir d'une couche de 7 mm d'épaisseur. Pour des épaisseurs de couche de plus de 10 mm, appliquer au préalable une couche de PANDOMO® Floor. L'épaisseur totale des couches de ragréage ne doit pas dépasser 20 mm.

Une chape adhérente doit être réalisée pour des couches d'égalisation de plus de 20 mm.

PANDOMO® Floor peut être étiré à l'aide d'un racloir avec réglage d'épaisseur et lissé à l'aide d'un lisseur à manche pour grandes surfaces ou d'une truelle de ragréage.

Des pompes à vis, à piston et à mélange continu, qui transportent env. 40 à 80 l de mortier par minute, sont idéales pour pomper PANDOMO® Floor. Si PANDOMO® Floor est pompé, les barbotines de ciment ne doivent pas être utilisées comme liquide lubrifiant. En cas d'arrêt de plus de 30 minutes, il convient de nettoyer machine et tuyaux.

### PANDOMO® FloorPlus :

Pour la réalisation de surfaces de sol PANDOMO® FloorPlus, saupoudrer le produit de ragréage encore humide d'env. 30 à 50 g/m<sup>2</sup> de sable PANDOMO® HG.

### Utilisation sur chauffage au sol :

Lors de l'utilisation de sols PANDOMO® Floor sur chauffage au sol, veiller à ce que la température d'entrée ne dépasse pas env. +40 °C et que la température de base de répartition des charges ainsi que la température superficielle des surfaces ne dépassent pas env. +28 °C. Les valeurs ci-dessus ne doivent pas être dépassées pendant la mise en chauffe, la mise en service (selon le protocole) et pendant les périodes de chauffage.

Lors de l'application de PANDOMO® Floor, le chauffage au sol doit être éteint ou réglé sur une température du sol maximale de 15 °C.

### Traitement ultérieur :

Avant d'appliquer PANDOMO® SP-SL, Impregnation ou SP-PS, la surface sèche PANDOMO® Floor doit être soigneusement polie en trois passes à l'aide d'un papier abrasif (grain de 100, 120, 150) et d'une machine à trois disques (TRIO).

Les surfaces de sol PANDOMO® FloorPlus sont polies en une passe avec un grain de 80. Un pad blanc rotatif (machine à disque/à trois disques) permet de détacher les fines particules de poussière de la surface polie avant le scellement.

En cas de conditions de séchage défavorables, des temps d'attente plus longs sont à respecter avant le traitement ultérieur.

### Scellement :

Pour sceller la surface polie de PANDOMO® Floor, seuls les produits du système PANDOMO® PANDOMO® SP-SL, PANDOMO® Impregnation ainsi que PANDOMO® SP-PS et PANDOMO® SP-MS/GS sont autorisés (voir fiches techniques).

### Important :

PANDOMO® Floor ne peut pas être utilisé à l'extérieur ou dans les milieux constamment humides.

N° de brevet europ. 088429

### Données techniques selon les normes de qualité ARDEX :

Proportions de mélange :	env. 5-5¼ l d'eau de gâchage (selon la quantité de pigments et les influences environnementales) : 25 kg de poudre soit 1 vol. d'eau : 3½ vol. de poudre
Densité :	env. 1,4 kg/l
Poids du mortier frais :	env. 2,0 kg/l
Consommation :	env. 1,5 kg de poudre au m <sup>2</sup> /mm
Temps d'application (+20 °C) :	env. 30 min
Praticabilité (+20 °C) :	après env. 3 h
Travaux créatifs :	dès praticabilité
Résistance à la compression :	après 1 jour env. 13 N/mm <sup>2</sup> après 7 jours env. 20 N/mm <sup>2</sup> après 28 jours env. 30 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la tension-flexion :	après 1 jour env. 3 N/mm <sup>2</sup> après 7 jours env. 5 N/mm <sup>2</sup> après 28 jours env. 8,5 N/mm <sup>2</sup>
Comportement au feu (DIN EN 13501-1) :	Comportement au feu A2 <sub>fl</sub> - S1
Résistance aux chaises à roulettes :	oui
Convient à une utilisation sur du chauffage au sol :	a) à eau chaude oui b) électrique non
Valeur pH :	après 1 jour env. 11
EMICODE :	EC1 <sup>PLUS</sup> très pauvre en émissions
GISCODE :	ZP 1 = produit à base de ciment, pauvre en chromate.
Conditionnement :	sacs de 25 kg nets
Marquage selon GHS/CLP :	aucun
Marquage selon GGVSEB/ADR :	aucun
Stockage :	à un endroit sec, env. 6 mois dans l'emballage d'origine fermé.

Tenir compte des règles techniques généralement admises ainsi que des normes et fiches techniques en vigueur pour les différents métiers.

### Conseil d'application

Service technique : Tél. : +49 2302 664-505  
pandomo@ardex.de